

16° CONGRESO NACIONAL DE ENFERMERIA HEMATOLOGICA

Cáceres, 6, 7 y 8 de octubre de 2011

Boletín de Inscripción y Alojamiento

Dirección		Provincia		_ C.P
E-mail	Teléfono		Fax	
Centro de Trabajo				
Cuotas de Inscripción			Antes del 15/07/2011	Después del 15/07/2011
Asociados (A.N.E.H.)			405,00 €	445,00 €
No Asociados (A.N.E.H.)			445,00 €	485,00 €
Estudiantes de Enfermería *			100,00 €	110,00€
* Estudiantes mediante acreditación (En				ce).

El número de asistencia estará limitado por motivos de aforo. Ésta inscripción únicamente dará derecho a las sesiones científicas y cafés.

* La cancelación de la inscripción con posterioridad al 15 de septiembre no se reintegrará

Nombre Apellidos

Alojamiento	Habitación Doble	Habitación Individual
HOTEL DON MANUEL ****	120,00 €	105,00 €
	·	·

Hotel reservado para los participantes (precio por habitación y día con desayuno e I.V.A. incluido y servicio de autobús para la sesiones de trabajo.)

Solo tendrán servicio de autobús, las reservas de habitación realizadas en este hotel a través de la organización del congreso.

Importe Inscripción:	Importe Alojamiento	Importe Total	
Fecha de Entrada	Fecha de Salida Tip	oo de habitación Nº de Noches	

Forma de Pago:

Mediante transferencia a nombre de 16° CONGRESO NACIONAL DE ENFERMERIA HEMATOLOGICA Cajasol C.C. n° 2106 1120 13 2248054226

- Rellenar un Boletín por inscripción
- Las reservas de alojamiento se harán por riguroso ORDEN DE LLEGADA, del Boletín y el correspondiente JUSTIFICANTE DE LA TRANSFERENCIA ó TALÓN BANCARIO, hasta completar el cupo de habitaciones reservadas para este Congreso por la Organización.
- Será imprescindible para la confirmación de la reserva, adjuntar a este Boletín el RESGUARDO O FOTOCOPIA DE LA TRANSFERENCIA.
- Una vez confirmado el Hotel y tipo de habitación las posibilidades de cambio, estaría supeditada a la disponibilidad de habitaciones.
- Por la reducida disponibilidad hotelera de la ciudad de Cáceres por estas fechas y para evitar contratiempos, la organización sólo se responsabilizará de las habitaciones confirmadas **antes del 15 de agosto de 2011**, entendiéndose como confirmadas todas aquellas que adjunten el comprobante de pago y la organización verifique dicho pago.
- Una vez confirmada la reserva de alojamiento, las reservas canceladas por causa de fuerza mayor después del 1 de septiembre de 2011 hasta el 15 de septiembre de 2011, se penalizará con un 40% del precio total de la reserva. Con posterioridad a esta fecha (después del 15 de septiembre de 2011), cualquier cancelación será penalizada con el importe total de la reserva.

Enviar Boletín y Pago ó Justificante de Pago a: